



## CHÉN HÀN INOX 304

NHÃN HIỆU  
TÊN SẢN PHẨM

SPI  
CHÉN HÀN INOX ASTM A 403 ANSI B 16.9

Kiểu Nối

Hàn đối đầu/ Butt Welding (B/W)

Chất Liệu

Thép không gỉ / Inox ASTM A 403/ASME SA 403/  
SUS 304L, SUS 316LW

Tiêu Chuẩn

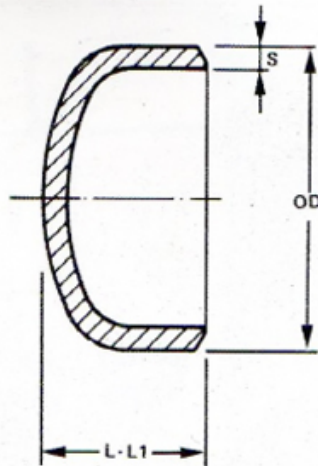
JIS B 2312/ JIS B 2313 ANSI B 16. 9

Độ Dày

SCH 10s ~ SCH 40s ~ SCH 80s

Kích Cỡ	½" inch → 12" inch ~ ( 21.3mm → 323.9mm )
Tình Trạng	Hàng có sẵn, mới 100%
Xuất Xứ	Malaysia
Đơn Giá	Xin liên hệ

Ansi caps



OD	L	L1	Ødia.	S=SCHEDULE													
				STD	XS	10	20	30	40	60	80	100	120	140	160	XXS	
21.3	25.9	25.9	1/2"	2.77	3.73	-	-	-	2.77	-	3.73	-	-	-	4.75	7.47	
26.7	31.7	31.7	3/4"	2.87	3.91	-	-	-	2.87	-	3.91	-	-	-	5.54	7.82	
33.4	38.1	38.1	1"	3.38	4.55	-	-	-	3.38	-	4.55	-	-	-	6.35	9.09	
42.4	38.1	38.1	1-1/4"	3.56	4.85	-	-	-	3.56	-	4.85	-	-	-	6.35	9.70	
48.3	38.1	38.1	1-1/2"	3.68	5.08	-	-	-	3.68	-	5.08	-	-	-	7.14	10.16	
60.3	38.1	44.4	2"	3.91	5.54	-	-	-	3.91	-	5.54	-	-	-	8.71	11.07	
73.0	38.1	50.8	2-1/2"	5.16	7.01	-	-	-	5.16	-	7.01	-	-	-	9.52	14.02	
88.9	50.8	63.5	3"	5.49	7.62	-	-	-	5.49	-	7.62	-	-	-	11.12	16.24	
101.6	63.5	76.2	3-1/2"	5.74	8.08	-	-	-	5.74	-	8.08	-	-	-	-	-	
114.3	63.5	76.2	4"	6.02	8.56	-	-	-	6.02	-	8.56	-	11.12	-	13.49	17.12	
141.3	76.2	88.9	5"	6.55	9.52	-	-	-	6.55	-	9.52	-	12.70	-	15.87	19.05	
168.3	88.9	101.6	6"	7.11	10.97	-	-	-	7.11	-	10.97	-	14.27	-	18.24	21.94	
219.1	101.6	127.0	8"	8.18	12.70	-	6.35	7.04	8.18	10.30	12.70	15.06	18.24	20.62	23.01	22.22	
273.0	127.0	152.4	10"	9.27	12.70	-	6.35	7.80	9.27	12.70	15.06	18.24	21.41	25.40	28.57	26.40	
323.8	152.4	177.8	12"	9.52	12.70	-	6.35	8.38	10.31	14.30	17.45	21.41	25.40	28.57	33.32	26.40	
365.6	165.1	100.5	14"	9.52	12.70	6.35	7.92	9.52	11.12	15.10	19.05	23.80	27.76	31.75	35.71	-	
406.4	177.8	203.2	16"	9.52	12.70	6.35	7.92	9.52	12.70	16.70	21.41	26.19	30.94	36.52	40.46	-	
467.2	203.2	228.6	18"	9.52	12.70	6.35	7.92	11.12	14.27	19.05	23.80	29.36	34.92	39.67	45.24	-	
508.0	228.6	254.0	20"	9.52	12.70	6.35	9.52	12.70	15.06	20.60	26.19	32.54	38.10	44.45	49.99	-	
558.8	254.0	279.4	22"	9.52	12.70	6.35	9.52	12.70	-	-	-	-	-	-	-	-	
609.6	266.7	304.8	24"	9.52	12.70	6.35	9.52	14.25	17.45	24.60	30.94	38.89	46.02	52.37	59.51	-	
660.4	266.7	266.7	26"	9.52	12.70	7.92	12.70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
711.2	266.7	266.7	28"	9.52	12.70	7.92	12.70	15.88	-	-	-	-	-	-	-	-	
762.0	266.7	266.7	30"	9.52	12.70	7.92	12.70	15.88	-	-	-	-	-	-	-	-	
812.8	266.7	266.7	32"	9.52	12.70	7.92	12.70	15.88	17.45	-	-	-	-	-	-	-	
863.6	266.7	266.7	34"	9.52	12.70	7.92	12.70	15.88	17.45	-	-	-	-	-	-	-	
914.4	266.7	266.7	36"	9.52	12.70	7.92	12.70	15.88	19.05	-	-	-	-	-	-	-	

Remarks  
 • Weights of the fittings at page 26-27  
 • Dimensional tolerances at page 28  
 • Steel requirements at page 29-31  
 • L for thicknesses up to XS.  
 • L1 for thicknesses over XS.

# weights of the fittings



Type	DIAM.	1/2"	3/4"	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	3-1/2"	4"	5"	6"	8"
	SCH mm	21.3	26.7	33.4	42.2	48.3	60.3	73.0	88.9	101.6	114.3	141.3	168.3	219.1
	STD		0.09	0.10	0.20	0.30	0.40	0.80	1.00	1.40	1.60	2.80	4.00	6.50
	XS		0.16	0.20	0.30	0.40	0.60	1.00	1.40	2.00	2.20	4.00	6.00	9.90
	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.80
	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.20
	40		0.09	0.10	0.20	0.30	0.40	0.80	1.00	1.40	1.60	2.80	4.00	6.50
	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.60
	80		0.16	0.20	0.30	0.40	0.60	1.00	1.40	2.00	2.20	4.00	6.00	9.90
	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12.60
	120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.00	5.60	8.30	15
	140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17
	160			0.25	0.30	0.50	1.10	1.60	2.00	2.80	4.00	7.00	10.50	18
	XXS			0.35	0.45	0.70	1.30	2.10	2.60	3.70	4.70	8.00	12.30	18
	STD	0.10	0.16	0.36	0.50	0.70	1.00	1.80	2.70	3.55	4.40	7.00	10	19
	XS	0.16	0.22	0.47	0.70	0.90	1.40	2.20	3.00	4.89	6.40	9.30	15	28.90
	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	40	0.10	0.16	0.36	0.50	0.70	1.00	1.80	2.70	3.55	4.40	7.00	10	19
	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	80	0.16	0.22	0.47	0.70	0.90	1.40	2.20	3.00	4.89	6.40	9.30	15	28.90
	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	160	0.25	0.35	0.80	1.00	1.50	2.50	4.00	6.00	8.00	10	20	25	52
	XXS	0.30	0.45	1.00	1.20	1.80	3.00	6.00	8.00	11	13	24	30	52
	STD	0.13	0.20	0.47	0.65	0.91	1.30	2.35	3.50	4.60	5.70	9.10	13	24.70
	XS	0.20	0.30	0.61	0.91	1.17	1.85	2.90	3.90	6.35	8.30	12	19.50	37.60
	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	40	0.13	0.20	0.47	0.65	0.91	1.30	2.35	3.50	4.60	5.70	9.10	13	24.70
	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	80	0.20	0.30	0.61	0.91	1.17	1.85	2.90	3.90	6.35	8.30	12	19.50	37.60
	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	160	0.32	0.45	1.04	1.30	1.95	3.25	5.20	7.80	10.40	13	26	32.5	67.60
	XXS	0.40	0.60	1.30	1.56	2.35	3.90	7.80	10.40	14.30	16.90	31.20	39	37.60
		STD	0.03	0.06	0.10	0.20	0.25	0.30	0.40	0.60	1.10	1.20	2.10	3.60
XS		0.05	0.10	0.15	0.25	0.30	0.35	0.50	0.90	1.70	2.00	3.00	5.00	7.00
10		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40		0.03	0.06	0.10	0.20	0.25	0.30	0.40	0.60	1.10	1.20	2.10	3.60	5.50
60		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80		0.05	0.10	0.15	0.25	0.30	0.35	0.50	0.90	1.70	2.00	3.00	5.00	7.00
100		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	160	0.10	0.10	0.15	0.25	0.30	0.55	0.90	1.40	2.50	3.00	5.50	7.50	18
	XXS	0.15	0.15	0.20	0.30	0.40	0.60	1.00	1.80	2.70	4.00	7.00	9.00	18



## Sản phẩm khác



—

### [RẮC CO REN THÉP RÈN A105](#)

[Xem thêm RẮC CO REN THÉP RÈN A105](#)



—

## CÀ RÁ REN ÁP LỰC INOX 304L

[Xem thêm CÀ RÁ REN ÁP LỰC INOX 304L](#)



—

## MẶT BÍCH RỔNG INOX 304

[Xem thêm MẶT BÍCH RỔNG INOX 304](#)



—

## MẶT BÍCH INOX 304

[Xem thêm MẶT BÍCH INOX 304](#)



—

[MẶT BÍCH MÙ THÉP SS400 DIN 2527 PN40](#)

[Xem thêm MẶT BÍCH MÙ THÉP SS400 DIN 2527 PN40](#)



—

[MẶT BÍCH CỔ INOX 304 ANSI CLASS 150 LBS](#)

[Xem thêm MẶT BÍCH CỔ INOX 304 ANSI CLASS 150 LBS](#)



