



TÊ HÀN THÉP RÈN A105

MODEL
NHÃN HIỆU
TÊN SẢN PHẨM

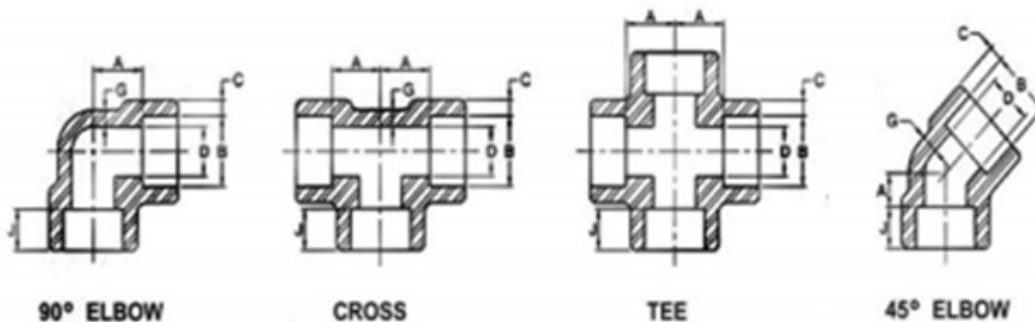
Kiểu Nối
Chất Liệu
Tiêu Chuẩn
Áp Lực
Kích Cỡ
Sử Dụng

Tình Trạng
Xuất Xứ

SP - 28 - 3
TC
TÊ HÀN THÉP RÈN ASTM A105 ASME/ANSI
B16.11 CLASS 6000LBS
Hàn lồng- Socket Welding (S/W)
Thép đúc rèn áp lực- Forged Steel ASTM A105
ASME/ ANSI B 16.11
Class 3000 Lbs ~ 6000 Lbs ~ 9000 Lbs
DN 8A → DN 100A ⇔ (1/4" inch → 4" inch)
Gas, xăng, dầu, thủy lực, nhiệt điện, hơi nóng, khí
nén...
Hàng có sẵn, mới 100%
Đài Loan - Trung Quốc

Socket Weld Fittings

ASME B16.11-2009 (Revision of ASME B16.11-2005)



DN	Nom. Pipe Size	Center to Bottom of Socket-A						Socket Bore Dia. B	Bore Dia. Of Fitting D			Socket Wall Thickness (2) C						Body Wall Thickness G			Depth of Socket Min. J
		90° Elbows Tees, Crosses			45° Elbows				Class Designation			Class Designation									
		Class Designation			Class Designation																
		3000	6000	9000	3000	6000	9000		3000	6000	9000	Ave.	Min.	Ave.	Min.	Ave.	Min.	Min.	Min.	Min.	
6	1/8"	11.0	11.0		8.0	8.0		10.8	6.9	4.0		3.18	3.18	3.96	3.43			2.41	3.15		9.5
8	1/4"	11.0	13.5		8.0	8.0		14.2	9.3	6.4		3.78	3.30	4.60	4.01			3.02	3.68		9.5
10	3/8"	13.5	15.5		8.0	11.0		17.6	12.6	9.2		4.01	3.50	5.03	4.37			3.20	4.01		9.5
15	1/2"	15.5	19.0	25.5	11.0	12.5	15.5	21.8	15.8	11.8	6.4	4.67	4.09	5.97	5.18	9.35	8.18	3.73	4.78	7.47	9.5
20	3/4"	19.0	22.5	28.5	13.0	14.0	19.0	27.2	21.0	15.6	11.1	4.90	4.27	6.96	6.04	9.78	8.56	3.91	5.56	7.82	12.5
25	1"	22.5	27.0	32.0	14.0	17.5	20.5	33.9	26.7	20.7	15.2	5.09	4.98	7.92	6.93	11.38	9.96	4.55	6.35	9.09	12.5
32	1-1/4"	27.0	32.0	35.0	17.5	20.5	22.5	42.7	35.1	29.5	22.8	6.07	5.28	7.92	6.93	12.14	10.62	4.85	6.35	9.70	12.5
40	1-1/2"	32.0	38.0	38.0	20.5	25.5	25.5	48.8	40.9	34.0	28.0	6.35	5.54	8.92	7.80	12.70	11.12	5.08	7.14	10.15	12.5
50	2"	38.0	41.0	54.0	25.5	28.5	28.5	61.2	52.5	42.9	38.2	6.93	6.04	10.92	9.50	13.84	12.12	5.54	8.74	11.07	16.0
65	2-1/2"	41.0			28.5			73.9	62.7			8.76	7.67					7.01			16.0
80	3"	57.0			32.0			89.8	78.0			9.52	8.30					7.62			16.0
100	4"	66.5			41.0			115.2	102.3			10.69	9.35					8.56			19.0

(1) Dimensions in Millimeters.

(2) Average of socket wall thickness around periphery shall be no less than listed values. The minimum values are permitted in localized areas.

(3) Upper and lower values for each size are the respective maximum and minimum dimensions.

Sản phẩm khác



—

[RẮC CO REN THÉP RÈN A105](#)

[Xem thêm RẮC CO REN THÉP RÈN A105](#)



—

[CÀ RÁ REN ÁP LỰC INOX 304L](#)

[Xem thêm CÀ RÁ REN ÁP LỰC INOX 304L](#)



—

[MẶT BÍCH RỘNG INOX 304](#)

[Xem thêm MẶT BÍCH RỘNG INOX 304](#)



—

[MẶT BÍCH INOX 304](#)

[Xem thêm MẶT BÍCH INOX 304](#)



—

[MẶT BÍCH MÙ THÉP SS400 DIN 2527 PN40](#)

[Xem thêm MẶT BÍCH MÙ THÉP SS400 DIN 2527 PN40](#)



—

[MẶT BÍCH CỔ INOX 304 ANSI CLASS 150 LBS](#)

[Xem thêm MẶT BÍCH CỔ INOX 304 ANSI CLASS 150 LBS](#)